

HEMAKS

HMX 136 HANK TO CONE WINDER
HMX 136 ÇİLEDEDEN BOBİNE AKTARMA MAKİNASI



HEMAKS

HMX 136 TEKNİK ÖZELLİKLER

- Boyu : 2500 mm 6", 7", 8" lerde her bir seksone (5 göz) içindir
: 3000 mm 10" lerde her bir seksone (5 göz) içindir
- Kumanda panosu boyu : 400 mm
- Eni : 1100 mm
- Yüksekliği : 1700 mm
- Her gözde pnömatik olarak açılıp kapanan çemsiye sistemi vardır.
- Her gözde çemsiyeyi otomatik olarak ip koştuğunda durduran pnömatik fren sistemi vardır.
- Her gözde bağımsız ip koştur sensörü vardır.
- Her gözde bağımsız hız kontrol (invertör) mevcuttur.
- Her gözde bağımsız sarılan iplik miktarını ölçen metraj sayacı vardır, ana kontrol panelinden girilmiş olan miktarda ipi sarınca o göz durur ve sinyal verir. (Opsiyonel, müşteri talebine göre eklenir)
- Makine üzerindeki tüm değerleri değiştirebilmek için ana kumanda panelinde dokunmatik ekran vardır.
- Makine üzerinde PLC bilgisayarlı kontrol ünitesi vardır.
- Her gözde bağımsız AC motor vardır.
- Makinede kullanılacak maksimum çile ağırlığı 4 Kg dır.
- Aynı makine üzerinde istenirse bobinden bobine aktarmada yapılabilir.
- 6", 7", 8", 10" konik ve silindirik sarım mümkündür. (Müşterinin talebine göre yapılır)
- Makinenin en yüksek mekanik çalışma hızı 750 metre/dak dır (Çalışma hızı, çalışma parametrelerine göre değişir.)
- Sarım tipi mekikli sarımdır.
- Çiledeki tansiyon varyasyonlarını elemine etmek için makinede çift besleme sistemi vardır. (Opsiyoneldir, müşteri talebine göre makineye uygulanır)

HMX 136 TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Length : 2500 mm for one section (5 Positions) as 6", 7, 8".
: 3000 mm for one section (5 Positions) as 10"
- Control panel length : 400 mm
- Width : 1100 mm
- Height : 1700 mm
- Every position has individual pneumatic swift (To open and close the swift)
- Every position has individual swift brake system to stop the swift automatically when the yarn break.
- Every position has individual electronic yarn break sensor.
- Every position has individual inverter for speed control.
- Every position has individual meter counter to calculate the yarn on the bobbin and stop when the given meter winded. (Optional, depending to client's demand)
- Machine has touch screen control panel to change the all values on the machine.
- Machine has computerised control unit (PLC).
- Every position uses AC motor.
- Hank weight up to 4 Kgs.
- In the same machine you can wind cone to cone and hank to cone.
- 6", 7", 8", 10" conical or cylindrical models are possible.(Depending to client's choice)
- Machine max mechanical speed is 750 m/min, the process speed is depending on process parameters.
- Winding type is winding with shuttle.
- Machine has double overfeed system to eliminate the tension variations in hank. (Optional, depending to client's demand)




TÜBİTAK
Desteklerinden dolayı
TÜBİTAK'a Teşekkür Ederiz.

