



HMX 180 TEKNİK ÖZELLİKLER

1. İğ sayısı en az: 16 iğ, en fazla: 64 iğ
2. Çalışılabilinecek final iplik kalınlık aralığı ; 450 Denye – 15000 Denye
3. Bilezik çapı: 180 mm. Bilezik yüksekliği:25,4 mm
4. En fazla masura boyu: 600 mm, En fazla iplik sarım yüksekliği : 550 mm
5. En fazla mekanik iğ devri : 5500 rpm
6. Çekim hızı: 15 m/dakika ile 90 m/dakika arası
7. Büküm aralığı: 10 büküm/metre ile 275 büküm/metre arası
8. Toplam kurulu güç: 36 iğ için: 20,4 KW (Tüketim: 13,5 KW/h)
9. Her iplik bağımsız ip koptu detektörüne sahiptir
10. Standart çağlığımız 12 kat'a kadar uygundur. (Daha fazla katlı çağlık özel tasarımla mümkündür)
11. Tam elektronik: makine de yapılacak bütün değişiklikler dokunmatik kontrol paneli ile PLC'den kumanda edilir.
12. %100 esnekliğe sahip bir makine: Tüm makine de aynı ürünü çalışmak mümkün olduğu gibi, bağımsız bölümlerde farklı ürünlerde çalışmak mümkündür.



TECHNICAL PROPERTIES OF HMX 180

1. Number of spindles: from 16 to 64
2. Yarn count range: from 450 Denier to 15000 Denier
3. Ring Diameters: 180 mm. Ring Height: 25,4 mm
4. Maximum cop height: 600 mm, Maximum winding height : 550 mm.
5. Mechanical spindles speed : 5500 rpm
6. Delivery speed: from 15 m/min to 90 m/min
7. Twist Range: from 10 tpm to 275 tpm
8. Total power for 36 spindles: 20,4 KW (Consumption: 13,5 KW/h)
9. Every yarn has individual yarn breaking detector
10. Number of yarns to be plied : Standart creel is possible up to 12 plies. (More plies in creel is possible with special design)
11. Fully electronic: all the changes are made on the touch-screen by the control of PLC.
12. %100 flexible machine: the whole machine may work on the same product or independent parts used for optimum production of small amounts.

